

注文書の注意事項

1、エンドミルについて

①通常のエンドミルは、刃先(底刃)＋外径刃(外周刃)が基本の再研磨になります。刃先のみ又は外径のみの研磨をご用命の方は、注文書にその旨を御記載ください。

注 外径を研磨しますと径が変わります。

②ラフィングエンドミルについては、基本刃先＋刃裏が再研磨に該当します。

刃先のみ又は外径のみの研磨をご用命の方は、刃先のみを丸を付けてください。

注 刃裏の研磨をおこないますと径が変わります。

③ボールエンドミルについては、基本Rのみが再研磨になります。

外径はご用命が無い限り研磨いたしません。径が変わってしまうとそれに伴いRのサイズが変わってしまうからです。

3枚刃のボールエンドミル、エンドミルについては、親子刃の形になります。

(親子刃＝1つの刃が大きく、残りの刃が小さくなる形のことで)

④テーパエンドミルについては、基本再研磨可能です。再研磨箇所については注文書にご明記いただきますよう宜しくお願いいたします。

⑤エンドミルの切断について

基本的には痛みが無くなるどころ又は損傷がひどい場合には大体痛みが少なくなるところまで切断いたします。切断の長さに指定がある場合には、注文書に予めご記入頂きますよう宜しくお願いいたします。

⑥エンドミルの角度付けについて

先端鋭角が基本になります。もし先端平らの形状になさる場合平らの寸法と先端刃を付けるかの有無についてご指示いただきますよう宜しくお願いいたします。

⑦エンドミルのコーナーR付けについて

使用済み品からコーナーRを付ける場合、刃先の再研磨が必要になります。

⑧エンドミルの径落としについて

指定寸法と公差を忘れずにご記入いただきますよう宜しくお願いいたします。

公差のご指示がない場合一般公差になります。

2、ドリルについて

①ドリルは刃先の研磨が基本の再研磨になります。

角度等も特段ご指示無い場合には、現状あわせにて対応させていただきます。角度の変更がございましたら、予め注文書にご明記いただきますよう宜しくお願いいたします。

②超硬ガントリル、ハニシングドリルも当社では再研磨可能です。

形状、角度に特段のご指示がない場合には、現状あわせにて通常再研磨の手法で再研磨致します。

③ドリルの段付加工について

ご確認いただきたい事項

1.先端が切刃(先端が切れるようになっている状態)又はガイド(先端刃がない状態)か？

2.横ずらしにて使用されるか又は縦込みにて使用されるか？

④ドリルの一文字加工について

一文字研磨には、2種類有りまして1先端水平の形状の物と2先端中央に尖りがついているものがあります。予めお決めいただきますよう宜しくお願いいたします。

⑤その他の加工について

当社では、モールステーパ落し、先端R加工や角度変更等承っております。気軽にご相談ください。

メタルソーについて(ハイス、超硬共通)

- 1.基本外径が再研磨になります。
- 2.繰り返し再研磨を行いますと溝が無くなってしまい切込が必要となります。
- 3.同径研磨(何枚のメタルソーを径寸法にすること)をご要望の方は、何枚同径かと径はどれにあわせるかをご指示いただきますよう宜しくお願いいたします。
- 4.R加工、径落とし、幅おとし、角度変更等可能です。その際には注文書に指定寸法＋公差の記入をお願いいたします。

フライスカッターについて(ハイス、超硬共通)

- 1.基本外径が再研磨になります。
- 2.繰り返し再研磨を行いますと溝が無くなってしまい切込が必要となります。
- 3.同径研磨(何枚のメタルソーを径寸法にすること)をご要望の方は、何枚同径かと径はどれにあわせるかをご指示いただきますよう宜しくお願いいたします。
- 4.その他の再研磨、加工をご要望の方は事前にご連絡ください。

ホルソーについて

1.ドリル付ホルソーの場合もドリルも再研磨致します。

サイドカッター(通常、千鳥刃共通)については

- 1.基本外径が再研磨になります。
 - 2.繰り返し再研磨を行いますと溝が無くなってしまい切込が必要となります。
 - 3.同径研磨(何枚のメタルソーを径寸法にすること)をご要望の方は、何枚同径かと径はどれにあわせるかをご指示いただきますよう宜しくお願いいたします。
 - 4.R加工、径落とし、幅おとし、角度変更等可能です。その際には注文書に指定寸法、角度＋公差の記入をお願いいたします。
 - 5.三面研磨について(二面研磨も可能です。)
- 外径＋両サイド刃が対象になります。
- 6.刃裏について
- 特段のご指示無い場合は研磨いたしません。(再研磨、二面、三面研磨同様)

Tスロットカッター(通常、千鳥刃、キードカッター共通)

- 1.基本外径が再研磨になります。
 - 2.R加工、径落とし、幅おとし、角度変更等可能です。その際には注文書に指定寸法、角度＋公差の記入をお願いいたします。
 - 3.三面研磨について(二面研磨も可能です。)
- 外径＋両サイド刃が対象になります。

リーマについて

ハンドリーマ、ブローチリーマは喰付を再研磨致します。

WAC、SAC、(通常、柄付)

- 1.基本外径が再研磨になります。
- 2.同径研磨も可能です。

内丸フライスカッター

(ハイス、超硬共通)やコーナーラウンジカッター(ハイス、超硬共通)

- 1.基本刃裏が再研磨となります。
- 2.R成型も可能です。

プレーンカッターについて

- 1.基本外径が再研磨となります。
- 2.再研磨を何回か行いますと背逃がしが必要になります。

レース、回転センター

(ハイス、超硬、半月センター、傘型センター共通)も再研磨可能です。

- 1.再研磨箇所は先端部分です。

チップソー、コールドソーも再研磨可能です。

沈めフライス(ハイス、超硬共通)

- 1.通常再研磨は肩の刃の部分で再研磨します。
- 2.刃径、ガイドの寸法変更も可能です。

ザグリカッター(ハイス、超硬共通)

- 1.通常再研磨は肩の刃の部分で再研磨します。先端形状は水平になります。
- 2.刃径、ガイドの寸法変更も可能です。

キープローチや面取りカッター(ハイス、超硬共通)再研磨可能です。